



Трудом твоим гордится Дон!

Дню машиностроителя посвящается

ГКУ РО «ЦДНИРО»
2025 год

В 1960-е годы в СССР руководство страны утверждало профессиональные праздники с целью подчеркнуть роль и важность определенных профессий, значимость человека труда для развития Советского государства.

15 августа 1966 года был издан Указ Президиума Верховного Совета СССР № 139-VII «Об установлении ежегодного праздника «Дня машиностроителя».

Конституцией СССР в 1977 году было установлено право каждого работника отмечать День своей профессии.

1 октября 1980 года был издан Указ Президиума Верховного Совета СССР № 3018-X «О праздничных и памятных днях», постановивший отмечать День машиностроителя ежегодно в последнее воскресенье сентября.

Постановление бюро Ростовского горкома КПСС от 22 июля 1971 года

§ 12. О праздновании Дня машиностроителя.

(докл. тов.Осипенко)

БЮРО ГОРКОМА КПСС ПО С Т А Н О В Л Я Е Т:

1. Провести 24 сентября с.г. городское торжественное собрание представителей трудящихся, посвященное Дню машиностроителя.

2. Обязать райкомы КПСС, городское общество "Знание" организовать на предприятиях промышленности выступления лекторов, политинформаторов, посвященные Дню машиностроителя.

3. Рекомендовать редакциям газеты "Вечерний Ростов" и многотиражных газет промышленных предприятий широко раскрыть ход социалистического соревнования среди рабочих машиностроителей за досрочное выполнение первого года девятой пятилетки, обобщать опыт передовиков производства.

4. Контроль за выполнением настоящего постановления возложить на промышленно-транспортный отдел и отдел пропаганды и агитации горкома КПСС.

ЦДНИРО. Ф.Р-13. Оп.11. Д.15. Л.62

76

Приложение к § Iг, пр.69
от I4/IX-1967 года

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Бюро Ростовского обкома КПСС и исполкома областного
Совета депутатов трудящихся

О награждении Почетными грамотами передовиков
производства предприятий и организаций области
в связи с празднованием Всесоюзного дня машино-
строения.

Бюро Обкома КПСС и исполком областного Совета депутатов
трудящихся постановляют:

За высокие производственные показатели, достигнутые в
социалистическом соревновании, активное участие в обще-
ственной жизни и в связи с празднованием Всесоюзного дня ма-
шиностроителя наградить Почетными грамотами Обкома КПСС и
Облисполкома:

I. По предприятиям и организациям г.Азова

1. Анопина Владимира Леопольда - начальника отдела специального конструкторского бюро № 9
2. Водолазского Владимира Александровича - мастера механического цеха № 5 завода КПО
3. Гордеева Владимира Иосифовича - фрезеровщика механического цеха завода КПО
4. Козюра Александра Ивановича - разливщика сталелитейного цеха завода КПО
5. Крылова Николая Анатольевича - токаря-карусельщика механического цеха завода КПА
6. Томинова Виктора Мефодьевича - слесаря-сборщика сборочного цеха завода КПО
7. Череватенко Василия Дмитриевича - инженера-технолога специального конструкторского бюро № 9
8. Яковенко Николая Федоровича - формовщика чугунолитейного цеха завода КПА

II. По предприятиям и организациям г.Новочеркасска

1. Бурду Ивана Николаевича - слесаря-сборщика электровозостроительного завода

79

-4-

III. По предприятиям и организациям г.Таганрога

1. Белова Анатолия Борисовича - бригада электросварщиков завода "Красный котельщик"
2. Барсукова Алексея Серафимовича - токаря завода "Виброприбор"
3. Витринского Василия Федоровича - слесаря Таганрогского завода кузнечно-прессового оборудования
4. Воскобоева Бориса Тихоновича - мастера комбайнового завода
5. Гулова Ивана Павловича - слесаря комбайнового завода
6. Гуськова Александра Павловича - бригада-модельщиков Таганрогского завода кузнечно-прессового оборудования
7. Данко Виктора Яковлевича - мастера комбайнового завода
8. Житлова Ивана Дмитриевича - электросварщика комбайнового завода
9. Жаворонкова Михаила Митрофановича - электросварщика завода "Красный котельщик"
10. Золотовского Анатолия Михайловича - ведущего конструктора СКБ завода "Виброприбор"
11. Колтанову Марию Антоновну - резчицу комбайнового завода
12. Котлярова Юрия Геннадьевича - начальника цеха комбайнового завода
13. Лесичко Сергея Семеновича - слесаря комбайнового завода
14. Лебедева Николая Васильевича - инженера Таганрогского завода кузнечно-прессового оборудования
15. Лубенцова Юрия Трофимовича - штамповщика Таганрогского механического завода
16. Маюкина Евгения Федоровича - наладчика комбайнового завода

200

СПРАВКА

о производственно-хозяйственной деятельности
Новочеркасского электровозостроительного завода.

Новочеркасский электровозостроительный (бывший паровозостроительный) завод приступил в строй действующих предприятий в 1936 году. За период с 1936 по 1939 год им было выпущено 200 паровозов и 20 грейферных кранов на гусеничном ходу.

С 1947 года завод приступил к выпуску электровозов и к 1956 году довел их производство до 225 штук в год.

Новочеркасский электровозостроительный завод является основным изготовителем магистральных электровозов. На его долю приходится более 70 процентов от общего выпуска магистральных электровозов в стране. Народному хозяйству СССР с 1947 года поставлено 6033 электровоза.

В текущей пятилетке коллектив завода направляет свои усилия на создание новых видов электровозов и организацию их серийного производства. За последние годы был освоен выпуск принципиально новых электровозов типа ВЛ-60К, ВЛ-82, ВЛ-80К, ВЛ-10, ВЛ-80Т, ВЛ-80Р.

В настоящее время серийно выпускаются электровозы типа ВЛ-80К, ВЛ-10, ВЛ-80Т.

На заводе постоянно проводится работа по техническому совершенствованию производства, повышению качества, надежности и долговечности выпускаемых электровозов, при их создании широкое применение находят новейшие достижения науки и техники.

В течение 1966-70 гг. заводом выпущено 1302 магистральных электровоза. Объем выпускаемой продукции за пятилетие составляет 438,5 млн. рублей, что на 39 процентов больше, чем за 1961-65 годы. На 97,6 процента прирост объема производства достигнут за счет повышения производительности труда. Производительность труда в текущей пятилетке повышена на 35,7 процента. Пятилетний план по объему производства завершен 29 октября 1970 года.

На заводе занято около 14 тысяч рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Коллектив завода является инициатором многих начинаний, которые нашли широкое распространение на предприятиях области и страны.

В 1962 году была разработана и внедрена система непрерывного оперативно-производственного планирования, которая в 1963 году была одобрена ЦК КПСС и Обкомом партии и рекомендована к распространению на предприятиях страны и области. На базе этой системы на заводе в 1968 году введена первая в области автоматизированная система управления производством с использованием электронно-вычислительных машин.

Работая в новых условиях планирования и экономического стимулирования, коллектив завода провел большие работы по внедрению хозяйственного расчета в цехах основного и вспомогательного производства, в отделах и службах заводоуправления, по культуре производства. Этот опыт применяется в настоящее время многими предприятиями различных отраслей народного хозяйства области.

За высокие показатели в работе по итогам Всесоюзного социалистического соревнования коллективу завода в текущем пятилетии 19 кварталов подряд присуждались переходящие Красные знамена Совета Министров СССР и ВЦСПС, Министерства электротехнической промышленности СССР и ЦК профсоюза. За успехи в социалистическом соревновании в честь 100-летия со дня рождения В.И. Ленина коллективу завода вручена ленинская юбилейная Почетная грамота ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

СЕКРЕТАРЬ
РОСТОВСКОГО ОБКОМА КПСС



Бригадир Новочеркасского электровозостроительного завода Дмитрий Маринич монтирует подшипники на якорь движения (1963).

ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.6. Д.929



Комплексная бригада цеха сварных конструкций Новочеркасского электровозостроительного завода (1975).

ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.459



Бригада Героя Социалистического Труда Евгения Туманова кузовного цеха Новочеркасского электровозостроительного завода (1976).

ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.1203



Герой Социалистического Труда
БЕРДИЧЕВСКИЙ Г. А.,

директор НЭВЗа

№ 5729

ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.2072

73
Приложение к § 3г, пр. № 26
от 10/ХП-1968 года

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

бюро Ростовского обкома КПСС и Облисполкома

О награждении директора Новочеркасского
электровозостроительного завода т.Берди-
чевского Г.А. Почетной грамотой Обкома
КПСС и Облисполкома.

За многолетнюю и плодотворную трудовую деятельность,
активное участие в общественной жизни и в связи с 50-ле-
тием со дня рождения наградить Почетной грамотой Ростов-
ского обкома КПСС и исполкома областного Совета депутатов
трудящихся т.Бердичевского Георгия Александровича - дирек-
тора Новочеркасского электровозостроительного завода.

Верно: Заведующая протокольной
частью Обкома КПСС

Афанасов

ЦДНИРО. Ф.Р-9. Оп.39. Д.102. Л.73

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Бюро Ростовского обкома КПСС

83 5 122 от 3/хл 70

О представлении к награждению орденом Ленина коллектива Таганрогского завода "Красный котельщик".

Отмечая большую работу коллектива Таганрогского завода "Красный котельщик" в текущей пятилетке по техническому перевооружению производства, созданию крупных котельных агрегатов, досрочному выполнению заданий пятилетнего плана и учитывая славные трудовые и революционные традиции предприятия, бюро Обкома КПСС постановляет:

Представить к награждению орденом Ленина коллектив Таганрогского завода "Красный котельщик".

М.В.Ош

М.В.Ош

23 к КПСС 1970
4/хл 70

Н.В.Ош

ЦДНИРО. Ф.Р-9. Оп.39. Д.355. Л.202



Продукция Таганрогского завода «Красный котельщик» (1960).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.5. Д.67



Передовые рабочие арматурного цеха завода
«Красный котельщик» (1974).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.432

СПРАВКА

о производственно-хозяйственной деятельности
Таганрогского завода "Красный котельщик".

Таганрогский завод "Красный котельщик" основан в 1896 году.

В настоящее время он является одним из крупнейших предприятий области с численностью работающих более 16 тысяч человек.

В текущей пятилетке объем производства на заводе увеличился по сравнению с предыдущей пятилеткой на 47,5 процента и составил 612 млн. рублей, производительность труда за этот период возросла на 32 процента. За 1966-70 гг. сверх плана реализовано продукции более чем на 10 млн. рублей. От снижения себестоимости получена экономия в сумме 820 тыс. рублей, сверхплановая прибыль составила около трех миллионов рублей. На долю завода приходится более 50 процентов общего выпуска в стране котлов большой мощности.

Текущая пятилетка стала для коллектива завода периодом технического перевооружения производства. На заводе создана серия крупных котельных агрегатов для блоков 300 мвт, ставших в настоящее время основной базой развития энергетики в СССР. Решается проблема создания котельных агрегатов с высокой блочностью и транспортабельностью. Ведется разработка котлов производительностью 3500 тонн пара в час и энергоблоку 1200 тысяч киловатт. Проведен большой комплекс мероприятий, повышающих качество, надежность и долговечность выпускаемой продукции. В 1970 году девяти видам изделий завода присвоен государственный знак качества.

За 1966-70 гг. на заводе разработано и изготовлено 20 новых типов котельных агрегатов, 10 типов подогревателей высокого давления, 150 типов аппаратов водоподготовки, 30 типов новой арматуры.

На заводе большое внимание уделяется подготовке и переподготовке кадров. За пятилетие подготовлено новых кадров рабочих 4758 человек, овладели смежными профессиями 3442 человека, повысили свою квалификацию более 12 тыс. рабочих. Рабочим созданы необходимые условия для учебы в вечерних, заочных высших и средних специальных учебных заведениях и в школах рабочей молодежи.

За 1966-70 гг. на заводе построены и сданы в эксплуатацию жилые дома общей площадью более 31 тыс. кв. м., три детских сада на 560 мест и целый ряд других объектов.

Почти 75-летняя история завода богата событиями, которые находили отклик далеко за пределами города Таганрога. Так, Ленинская "Искра" №34 от 15 февраля 1903 года сообщила, что на котельном за-

воде в г. Таганроге с 16 по 20 января 1903 года проходила забастовка, которая закончилась победой рабочих. Коллектив рабочих завода был одним из первых революционных отрядов пролетариата в г. Таганроге.

В годы гражданской войны рабочие завода самоотверженно защищали советскую власть.

Большую работу проделали рабочие завода по выполнению ленинского плана ГОЭЛРО.

В период Великой Отечественной войны завод был эвакуирован сначала в Златоуст, а затем в Подольск и сразу же после освобождения г. Таганрога был возвращен. Коллектив предприятия проделал огромную работу по восстановлению разрушенного завода и организации выпуска продукции по заказам для фронта, изготовлению котлов и запасных частей для электростанций, разрушенных в период войны.

Коллектив завода одним из первых в области встал на юбилейную трудовую вахту по досрочному завершению пятилетки и принял повышенные социалистические обязательства.

Пятилетний план по объему производства выполнен досрочно - 4 ноября 1970 года. На заводе широкое распространение получили почини передовиков и новаторов производства. Инициаторами их являются коммунисты. Так, токарь карусельщик, кавалер ордена Ленина т. Сущий В. И. и электросварщик, Герой Социалистического Труда т. Хаворонков М. М. выступили с почином "Пятилетку - за три года". Уже в 1968 году завершили личные пятилетки свыше 870 человек рабочих.

За высокие показатели в работе по итогам Всесоюзного социалистического соревнования коллективу завода в текущем пятилетии 14 раз присуждались переходящие Красные Знамена Совета Министров СССР и ВЦСПС. За успехи в социалистическом соревновании в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина коллективу завода вручена ленинская юбилейная Почетная грамота ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

СЕКРЕТАРЬ
РОСТОВСКОГО ОБКОМА КПСС

Постановление бюро Ростовского горкома КПСС
от 26 сентября 1978 года

§ 30. О награждении работников предприятий машиностроения города Почетной грамотой горкома КПСС в связи с Днем машиностроителя .

За достижение высоких показателей в производственной деятельности, выполнение социалистических обязательств и в связи с Днем машиностроителя наградить Почетной грамотой горкома КПСС следующих товарищей:

МЕЖЕВИКИНА Виктора Васильевича	- кузнеца-штамповщика завода "Красный Аксай"
ТУГОНЬЯНЦ Лидию Георгиевну	- штамповщицу завода "Красный Аксай"
ФРОЛОВА Ивана Михайловича	- формовщика завода "Красный Аксай"
ПАРХОМЕНКО Валентина Матвеевича	- фрезеровщика завода "Легмаш"
ГОРЛЫШКИНА Леонида Александровича	- слесаря-инструментальщика завода "Легмаш"
БУРОВКИНА Геннадия Михайловича	- формовщика-литейщика завода "Легмаш"
СОЛОВЬЯ Григория Ивановича	- руководителя группы института "Типростройдормаш"

ЦДНИРО. Ф.Р-13. Оп.15. Д.247. Л.121,122

122

ОСТАПЕНКО Николая Михайловича	- начальника отдела института "Типростройдормаш"
ЧЕХА Ивана Ивановича	- токаря производственного объединения "Горизонт"
КУЛИЧЕНКО Анатолия Константиновича	- бригадира слесарей-сборщиков завода "Электроаппарат"
БЛАГОДАРНОГО Владимира Петровича	- мастера вертолетного производственного объединения
БОВАРОВА Игоря Федоровича	- слесаря-ремонтника вертолетного производственного объединения
БЫЧКО Юрия Федоровича	- токаря объединения "Электроинструмент"
ГОРКАВЕНКО Валентину Тихоновну	- инженера-технолога объединения "Электробытмаш"
СИМОНОВА Сергея Захаровича	- слесаря объединения "Электробытмаш"
МИРОНОВА Виктора Михайловича	- слесаря-сборщика объединения "Электроинструмент"
РЫБАЛКИНА Николая Семеновича	- ст.инженера механического завода № 5
ОСЕТРОВА Валентина Васильевича	- токаря государственного подшипникового завода № 10
ХОМУТОВА Георгия Константиновича	- заместителя начальника отдела государственного подшипникового завода № 10
АБГАРОВУ Елену Павловну	- токаря поршневого завода имени Калинина
РОМЕНСКОГО Николая Федоровича	- слесаря-ремонтника объединения "Гранит"
ДЕГТЯРЕВА Ивана Ивановича	- токаря завода "Ростсельмаш"
ГЛЯДЯЕВА Евгения Федоровича	- токаря-расточника машиностроительного завода
ФЕДОРЕНКОВА Виктора Борисовича	- токаря машиностроительного завода
БРЕМЕНКО Зинаиду Петровну	- шлифовщицу завода Ростсельмаш
АНДРОНИК Александра Васильевича	- отбивщика литья завода Ростсельмаш
МИРНУЮ Зинаиду Макаровну	- кузнеца-штамповщицу завода Ростсельмаш
МОЛОДЫХ Ивана Ивановича	- мастера завода Ростсельмаш
ХАРЛАБО Георгия Николаевича	- слесаря завода Ростсельмаш
ЧУБАРОВА Павла Семеновича	- слесаря завода Ростсельмаш



НАВСТРЕЧУ XXIII съезду КПСС. Новый, более совершенный образец культиватора изготовлен экспериментальным цехом завода «Красный Аксай». На снимке: слесарь П.А.Фомин и его ученик М.Горшков за сборкой эталонного образца новой машины.

Фото Г. Дружелюбова и М. Зарина.

Фотохроника
Выпуск 24

Лист
2

За сборкой нового образца культиватора на заводе «Красный Аксай» (1970).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.6. Д.887



Комсомольско-молодёжная бригада А. Савченко завода «Электроаппарат» – победитель соцсоревнования
«60 лет Октября – 60 ударных недель» (1977).

ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.1502

Приложение к § 7г
прот. № 8 от 16.03.84г.

П О С Т А Н О В Л Е Н И Е

бюро Ростовского-на-Дону горкома КПСС и исполкома
городского Совета народных депутатов

О представлении к награждению орденом Ленина
работников завода Ростсельмаш

Просить бюро обкома КПСС и исполком областного Совета
народных депутатов ходатайствовать перед Президиумом Верховного
Совета СССР о представлении к награждению орденом Ленина за
плодотворный многолетний труд по наращиванию темпов производства,
улучшению качества зерноуборочных комбайнов, активную обществен-
ную деятельность и в связи с выпуском двухмиллионного комбайна
заводом Ростсельмаш следующих товарищей:

Гужвинского Анатолия Ивановича	- формовщика
Ногина Владимира Анатольевича	- слесаря.

Верно: заведующий общим отделом
горкома КПСС

А. Кохан П. КОХАН

Приложение к § 8г
прот. № 8 от 16.03.84г.

П О С Т А Н О В Л Е Н И Е

бюро Ростовского-на-Дону горкома КПСС и испол-
кома городского Совета народных депутатов

О представлении к награждению орденом Октябрьской
Революции работников завода Ростсельмаш

Просить бюро обкома КПСС и исполком областного Совета
народных депутатов ходатайствовать перед Президиумом Верхов-
ного Совета СССР о представлении к награждению орденом Октяб-
рской Революции за плодотворный многолетний труд по наращиванию
темпов производства, улучшению качества зерноуборочных комбайнов,
активную общественную деятельность и в связи с выпуском
двухмиллионного комбайна заводом Ростсельмаш следующих товарищей:

Корнякову Нину Михайловну	- штамповщицу
Назаренко Анатолия Ивановича	- слесаря-ремонтника
Погорелову Инну Васильевну	- наждачницу
Ткачука Андрея Макаровича	- слесаря-ремонтника.

Верно: заведующий общим отделом
горкома КПСС

А. Кохан П. КОХАН



Лучшая бригада 1-го механосборочного цеха завода «Ростсельмаш» (1974).
ЦДНРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.425



Опытный слесарь завода «Ростсельмаш» Павел Левшинов с учеником Николаем Ершовым (1975).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.486



Слесарь-инструментальщик завода «Ростсельмаш» Василий Макаркин и молодой рабочий Александр Бибилов (1977).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.1443



Старший мастер завода «Ростсельмаш» Дмитрий Ефимов проводит беседу с рабочими своего участка (1974).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.837а



Электросварщики механосборочного цеха
Таганрогского комбайнового завода (1967).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.6. Д.66



Комсомольско-молодёжная бригада
Таганрогского комбайнового завода (1976).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.1038



Люди комбайнового... О них вы узнали из сегодняшнего номера газеты — как они работают, учатся, дружат. Но рассказ о них был бы неполным, если не познакомить вас с ними зрительно. Ведь, к сожалению, что лучше один раз увидеть...

Комсомольско-молодёжная бригада Александра Жарова перед началом очередной смены. Нужно ещё раз оговорить до самых мельчайших подробностей весь трудовой день. А потом уже по местам и — да, ещё сверхплановую!

А наставник молодёжи Владимир Иосифович Колгайда зашёл на участок бригады Анатолия Шабанова: как дела, ребята? Отставаний от плана нет — доволен и ветеран завода, и молодые комбайнотехники.

И вот итог работы всего многоголышного коллектива — «Колосы» на конвейере!

Фото К. Грачевой и
А. Шарафедина.



ПОСТАНОВЛЕНИЕ

бюро Ростовского обкома КПСС и исполкома
областного Совета депутатов трудящихся

О награждении Почетными грамотами Обкома КПСС
и Облисполкома работников Новочеркасского машино-
строительного завода имени А.А.Никольского.

За высокие производственные показатели в социалистическом
соревновании, заслуги в развитии машиностроения, активное
участие в общественной жизни и в связи с 70-летием предприятия
наградить Почетной грамотой Обкома КПСС и исполкома Областно-
го Совета депутатов трудящихся следующих работников Новочер-
касского машиностроительного завода имени А.А.Никольского:

Авилова Константина Ефимовича	- токаря ремонтно-механического участка
Бондарева Александра Дмитриевича	- старшего мастера инструмен- тального участка
Кукушкина Илью Марковича	- слесаря-сборщика сборочного цеха
Кунаева Константина Андреевича	- заместителя директора по кад- рам и быту
Макарова Дмитрия Яковлевича	- мастера инструментального участка
Шлыкова Андрея Григорьевича	- слесаря по ремонту оборудо- вания.

Верно: Заведующая протокольной
частью Обкома КПСС

Сидорова

69
Рабочим, инженерно-техническим работникам
и служащим Новочеркасского машиностроительного завода
им.Никольского

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ !

Областной Комитет Коммунистической партии Советского Союза
и исполком Областного Совета депутатов трудящихся горячо поздрав-
ляют Вас со Всесоюзным праздником - "Днем машиностроителя" и
знаменательной датой - 70-летием Вашего завода. История завода -
это пример самоотверженного труда большого коллектива, внесшего
свой вклад в развитие народного хозяйства страны.

Борясь за достойную встречу 100-летия со дня рождения
В.И.Ленина рабочие, инженерно-технические работники и служащие
завода, добились успехов в выполнении принятых обязательств.
Работая в новых условиях планирования и экономического стимули-
рования, коллектив завода систематически выполняет государственные
задания по выпуску продукции, снижению ее себестоимости, повышению
производительности труда. За восемь месяцев 1968 года план реали-
зации продукции выполнен на 101,8 процента. За этот период сверх
плана реализовано продукции на сумму около 100 тыс.рублей.

С удовлетворением отмечая Ваши успехи Обком КПСС и исполком
Областного Совета депутатов трудящихся выражают уверенность, что
коллектив завода приложит все свои силы для досрочного выполнения
заданий 5-летнего плана и социалистических обязательств в честь
100-летия со дня рождения В.И.Ленина.

Желаем Вам, дорогие товарищи, крепкого здоровья, счастья
в личной жизни, новых трудовых успехов в коммунистическом
строительстве.

РОСТОВСКИЙ ОБКОМ
КПСС

РОСТОВСКИЙ ИСПОЛКОМ
ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТА-
ТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

интервью



Ольга и Тамара Крюковы – лучшие электромонтажницы Новочеркасского станкостроительного завода (1969).
ЦДНРО. Ф.Р-3619. Оп.6. Д.380



Конкурс профмастерства среди фрезеровщиков на
Ростовском вертолётном заводе (1970).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.6. Д.721

У ПУЛЬТА ДНЯ ЗАВТРАШНЕГО

ФРЕЗЕРОВЩИК. секретарь бюро ВЛКСМ первого механического цеха Валерий Медник проверил точность координат, надежность крепления выставленной на рабочем столе заготовки и нажал на кнопку «Пуск». Пришедшая в движение фреза бесшумно врезалась в металл, стала, повинувшись командам программы, совершать замысловатые движения. На экране записываться перемещения контуры будущего узла. Валерий уже хлопотал возле второго станка. Запустив и его в работу, заторопился к третьему.

В цехе молодого коммуниста Медника знают как зачинателя многостаночного обслуживания фрезерных станков с числовым программным управлением. Накопленный опыт позволяет ему год от года повышать производительность труда, ставить перед собой новые рубежи. Досрочно закончив задания прошлой пятилетки, он поставил перед собой цель — десятую пятилетку завершить за 3,5 года. Данное слово держит крепко — на его трудовом календаре давно год 1979-й.

Об опыте работы В. Медника и его товарищей по комсомольско-молодежному коллективу Виктора Айдашева, группомсорга Владимира Никитина и других, также работающих на двух-трех станках, скоро расскажет широкой общественности фильм, снимаемый членами любительской киностудии при Дворце культуры вертолетостроителей. В нем по-

дет речь о соревнующихся между собой комсомольско-молодежных бригадах первого и двадцать седьмого механических цехов, возглавляемых мастерами Михаилом Корняковым и Владимиром Карловым. Обязавшись завершить задания третьего года пятилетки к 60-летию Ленинского комсомола, молодежь этих подразделений совершенствует мастерство, осваивает новые типы станков и обработку на них сложнейших деталей и узлов. Только на участке Владимира Карлова за короткое время номенклатура обрабатываемых деталей возросла до 440 наименований.

Сюжет будущего фильма выбран не случайно. Опыт, накопленный в этих бригадах, станет доброй школой для создаваемых комсомольско-молодежных коллективов на всех участках, где установлены станки с программным управлением. Комсомольцы и молодежь объединения решили взять шефство над этой техникой, цель которого — максимум и увеличение отдачу нового оборудования, возможности которого весьма велики. Ведь каждый станок с ЧПУ заменяет от трех до восьми обычных станков с ручным управлением. При этом снижается трудоемкость дальнейшей обработки деталей, повышается качество их изготовления. Техника с программным управлением дает возможность для широкого развития многостаночного движения.

В восьми цехах объединения в настоящее время используются более 80 станков с ЧПУ, на которых по четырем тысячам программ обрабатываются 1.543 наименования деталей и узлов. Это позволило высвободить более шестидесяти квалифицированных рабочих, ускорить темпы роста производительности труда. Только в первом цехе, где работают 23 таких станка, трудоемкость одного основного изделия снижена на 1300 нормочасов.

Шефство комсомольцев — это активизация инженеров, техников, рабочих различных профессий на всех этапах внедрения новой техники. Молодые специалисты отдела главного технолога решили к открытию съезда комсомола подготовить 120 управляющих станками программ, обеспечить ввод в строй действующих пяти новых единиц такого оборудования, что обеспечит годовой экономический эффект в сумме 27 тысяч рублей. Инженеры-программисты Ольга Удовиченко, Сергей Родригес, Игорь Агафонов, Анна Чернова возглавляют соревнование за претворение намеченного в жизнь.

Отдача новой техники в десятой пятилетке по намеченным планам должна возрастать от года к году. Парк станков с ЧПУ намечено довести до 116 единиц, а число управляющих программ до семи тысяч. Гарантия реальности планов — в горячей поддержке молодежи, их энтузиазме и творчестве, неустанном поиске неиспользованных резервов, в твердости молодых рук и ясности мысли. Выбор точки приложения сил молодых вертолетостроителей верен — она на пульте управления новой техникой, на пульте завтрашнего дня.

М. НАГИБИН.
Главный инженер
Ростовского вертолетного
производственного объ-
единения.



СОВСЕМ НЕДАВНО НА РОСТОВСКОМ ПОДШИПНИКОВОМ ЗАВОДЕ ВСТУПИЛ В СТРОЙ НОВЫЙ ЦЕХ КАРДАННЫХ ПОДШИПНИКОВ. С НАЧАЛА ГОДА СВЕРХ ПЛАНА ЗДЕСЬ ВЫДАНО 140 ТЫСЯЧ ПОДШИПНИКОВ.

В 28 СТРАН МИРА ОТПРАВЛЯЮТ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ РАБОЧИЕ ЗАВОДА.

На снимке: КОНТРОЛЕР ОТК А.Д. ЛЕБЕДЕВА И СБОРЩИЦА ТАМАРА КУСТОВА ЗА РАБОТОЙ.

Фото Е. Недеря.

Фотохроника
Выпуск 13



Контроль ОТК Ростовского подшипникового завода (1970).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.6. Д.840

Образ жизни—социалистический

ТРАДИЦИИ НАМ ПРОДОЛЖАТЬ

Мы, кадровые рабочие, с гордостью говорим о Ростовском подшипниковом, что это наш завод. И не только потому, что проработали на нем более 20 лет. Все здесь мы возводили собственными руками. Еще живы в памяти те годы, когда вместо цехов был просто площадок со сгруженными металлоломом.

Но уже тогда мы считали этот завод родным. Здесь начиналась наша молодость. И именно зная, что это твой завод, твой цех, твои товарищи, которые не подведут в трудную минуту, каждый из нас способен был совершать невозможное.

Мы выходили на работу не только в свою смену, не только по субботникам, приуроченным к крупным датам, но всегда, когда это было необходимо. Требовалось срочно запустить первый цех — разработали всю ночь без сна. Зато сколько было радости, когда он вступил в строй. А ничто так не сближает людей, как сознание выполненного долга.

Работали мы не за плату, а по велению сердца. Разумеется, было и чувство долга, и сознание, что ты коммунист — авангард рабочего класса. Но истоком, вероятнее всего, служило глубокое, подсознательное чувство ответственности каждого к общему, ощущение себя частью целого. Каждый из нас думал: «Вот я не приду, и не будет сделано что-то очень важное и необходимое». И все выходило, как один.

Тот, кто не пошел в ногу с коллективом, вскоре понимал, что ему не место в строю. Мы не отрывались от завода. Постепенно доводили до его сознания, что с философией «обойдётся и без меня» не проживешь, заставляли его поверить в свою нужность, полезность обществу.

Осталось в прошлом трудное время восстановления народного хозяйства. Намного улучшились условия для работы, учебы, творчества. Всесоюзные коммунистические субботники стали проводиться раз в год. И иногда возникает вопрос: достойны ли современные ребята и девушки тех, кто создавал для них все это? Не в тепличных ли условиях растут они? От имени старшего поколения я могу сказать: молодые рабо-

чие Ростовского подшипникового не менее чутко слышат пульс времени и способны изловить, чем комсомольцы первых пятилеток.

Расскажу только о своем цехе № 17. В нем работает Виктор Васильев, победитель Всесоюзного коммунистического субботника прошлого года среди заводской молодежи. С каждым годом цех отчисляет в фонд пятилетки все большее количество средств. Общественные мероприятия приобщают здесь размах и массовость. Если в первые годы проведения «красных суббот» еще находились ребята и девушки, которые озабочены в стороне от общего дела, то теперь участие в субботниках стопроцентное. Причем не просто участие, а стремление выпустить в этот день как можно больше продукции.

В этот субботник инструментальный цех выпустил продукции на 14,5 тысячи рублей и работал только на экономичном металле и электроэнергии.

Цех имеет свои славные традиции. Ежегодно в этот день создается штаб по подведению итогов. О начале субботника всех возмещает радиогазета. Девушки выходят на свои рабочие места в красных косытках. В конце дня штаб вывешивает победителей, вручает призы. Торжественное настроение создают музыка, цветы, лозунги, плакаты.

Работа у нас настолько отлажена, что о простоях не может быть и речи. Транспортники доставляют материалы в основные цехи, а готовую продукцию тотчас же везут на «Ростсельмаш», в Таганрог, в аэропорт. Таким образом, детали немедленно будут доставлены в самые различные районы нашей страны.

Вот эта подготовленность и продуманность, эта организованность и слаженность говорят о том, как серьезна наша молодежь, как хорошо понимает она задачи дня. Это высокообразованные, квалифицированные рабочие. Владеют современной техникой и технологией, они делают за день больше, чем мы делали за десятки субботников и воскресенья, так что дело, начатое нами, в надежных руках.

Н. КАЛАШНИКОВ.
Начальник цеха ГПЗ-19.

ДОБРОГО ПУТИ, БРИГАДА!

Нам, представителям старшего поколения, приятно смотреть на то, как ныне живет и трудится молодежь. За все молодые люди берутся с охотой, большой энергией. И обязательно стараются внести новизну в любое дело. Взять, к примеру, комсомольско-молодежную бригаду Сергея Слиских из экспериментального цеха нашего завода. Коллектив существует недавно. Он создан осенью прошлого года. Немало труда вложил в его организацию комсомолец, мастер Керим Бабаев и бывший бригадир В. Степаненко, ныне парторг цеха.

Члены коллектива вышли с почином — закончить третий год пятилетки и 60-летию Ленинского комсомола. Это, можно сказать, боевое крещение для них. Уже первые итоги нынешнего года, а также прошлого — план 1977-го выполнен досрочно, — показывают, что с намеченным комсомольцы справятся успешно. После опубликования письма ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ комсомольцы пересмотрели свои обязательства и решили на выпуске каждой машины экономить 10 рублей. В коллективе высокая производительность труда, хорошая трудовая дисциплина, нормальный микроклимат. И мне, как наставнику молодежи, очень приятно, что ребята охотно перенимают мастерство старших товарищей и делают все, чтобы досрочно выполнить план ударного года пятилетки.

А. ПЕТРОВ.

Работник экспериментального цеха Ростовского машиностроительного завода, член совета наставников.



Слесарь-сборщик Б. Лазько и слесарь В. Афанасьев за сборкой цилиндров новых прессов на Ростовском машиностроительном заводе (1975).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.619

60
ОКТАБРЬ

**Репортаж
с переднего
края**

РАБОЧИЕ АТОММАША

МЫ ПРИВЫКЛИ, что Атоммаш — это прежде всего строители: экскаваторщики и бульдозеристы, роющие глубокие котлованы, бетонщики, устраивающие «ложе» для будущих цехов, «боги высоты» — монтажники.

Но уже два месяца как вступил в строй перенесенный завод — комплекс вспомогательных цехов третьего корпуса. Здесь — своя передовая, свои рубрики.

Дмитрий Бацин, бригадир комсомольско-молодежного коллектива слесарей-сборщиков цеха нестандартного оборудования знакомит меня со своим «хозяйством». Десятиметровый стеллаж, у которого хлопотали сборщики и выпыхивали искры электросварки, свободно разместился на «питание» бригады. Впрочем, привычное слово «питание» мало подходит для этого светлого просторного помещения.

Чувствовалось, Дмитрий доволен произведенным впечатлением:

— Ну как наш Атоммаш?

«Своим» Атоммаш стал для него два года назад. Тогда на месте третьего корпуса стояли только вбитые в землю колышки. Но уже пора было начинать изготовление оборудования для завода. И перед Димой и другими добровольцами ударной была поставлена задача в короткий срок соорудить временное здание цеха.

Так начинал выпускник Саратовского индустриально-педагогического техникума и будущий бригадир слесарей-сборщиков — со строительного мастера.

— Дима, а почему ты все-таки выбрал при распределении именно Атоммаш?

— Во первых, из-за перспектив. Ведь это единственное пока такое предприятие во всей стране.

— Трудно ли работать на Атоммаше?

— Конечно, нелегко, как

на каждом предприятии, когда производство только налаживается. Но эти трудности временные.

Мы возвращаемся к бригадным делам, и Дмитрий с увлечением рассказывает о своих товарищах по работе. Вот — Толя Филиппов. Через несколько дней после приезда его в Волгоградскую школу ему на Новочеркасск пришла ценным письмом... Почетная грамота. Так в коллективе узнали, что Толя вышел в родном городе победителем социалистического соревнования.

Алексей Давыдов — самый старший в бригаде, ему уже за тридцать. Это — ас. Поручили ему очень сложное задание, связанное со сваркой. Парни побросали свою работу, обступили узел, споря, как лучше выполнить ту или иную операцию. Даже с других участков пришли советчики. А Давыдов спокойно подготовил инструмент и сразу безошибочно «усадил» коварную трубку на ее место.

— Конечно, всем нам нужно еще много учиться, чтобы стать настоящими атоммашевцами, — продолжает Бацин. — Мы, например, с Олегом Васильченко поступили в филиал Новочеркасского политехнического института.

— Еще один вопрос. Как проводят рабочие Атоммаша свое свободное время?

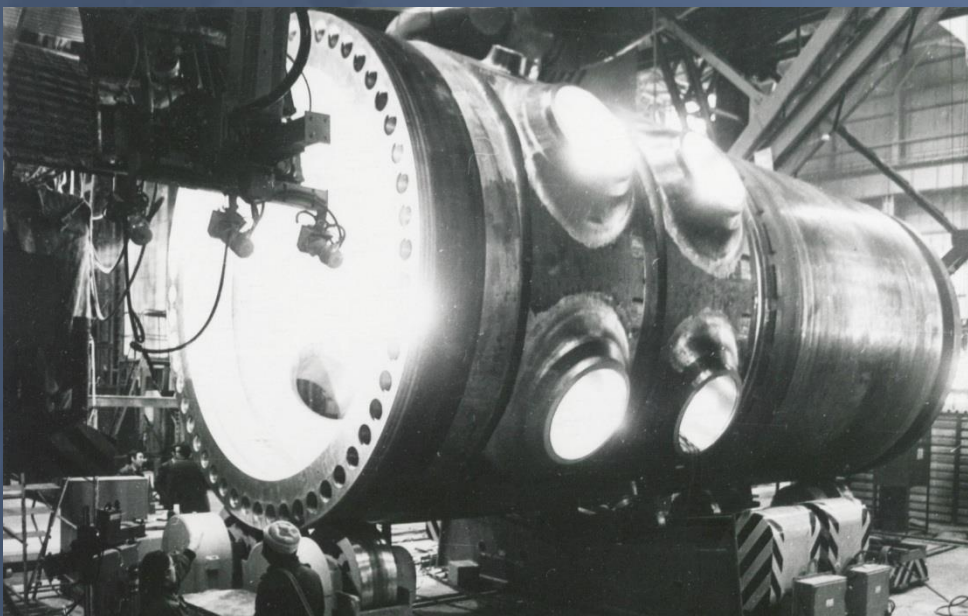
— Его у нас не так уж много. Но когда удастся, соберемся всей бригадой на рыбалку, концерт.

...Объезжающий стройку автобус на минуту тормозит у третьего корпуса, чтобы подобрать закончивших смену слесарей, сварщиков, станочников... Их на Атоммаше пока немного. Но те, кто придет на завод завтра, увидят коллектив с уже уверенным рабочим изтерком, добрым традиционным дружбы и взаимопомощи.

С. ПЕТРОВИЧ.
Корр. «Комсомолец».
г. Волгоград.

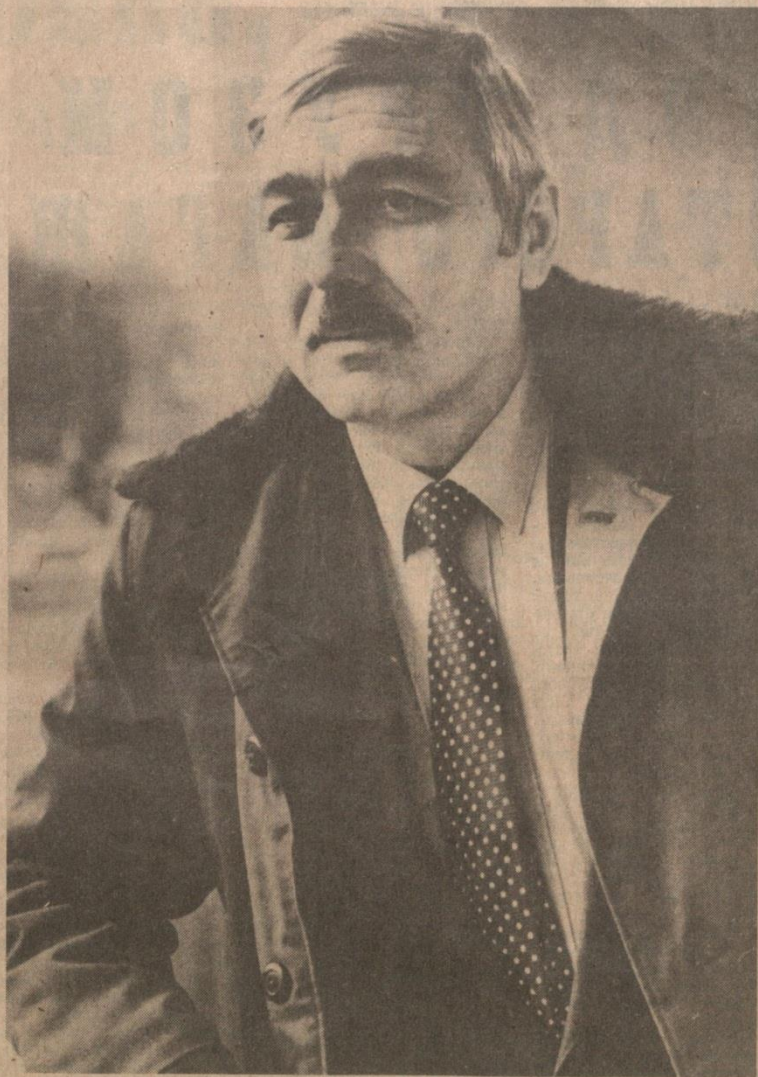


Токарь-универсал завода «Атоммаш» Николай Хопрянинов (1976).
ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.1143



Первый корпус атомного реактора, выпущенного заводом
«Атоммаш» (1981).

ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.2466



ВСЕГДА В ПОИСКЕ

Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР Государственная премия СССР 1988 года за выдающиеся достижения в труде, большой личный вклад в повышение технического уровня выпускаемых машин и механизмов присуждена **ТИЩЕНКО Николаю Васильевичу** — бригадир слесарей по сборке металлоконструкций Волгодонского производственного объединения атомного энергетического машиностроения.

— У меня только одно условие, — сказал мне в беседе Н. В. Тищенко, — ни в коем случае не отделяйте меня от бригады.

Ну что ж, тогда немного о коллективных достижениях. Бригада, специализирующаяся на сборке корпусов атомных реакторов, работает в счет июля будущего года. Задание пятилетки решили выполнить к 120-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. Бригадир, хоть сам беспартийный, опору видел в партгруппе, ее он считает главным своим помощником. Ряд операций, которые на Атоммаше зовут длинноцикловыми, стали выполнять в полтора раза быстрее. Например, одновременно вести сварку, механическую обработку и сборку конструкций. Изменение технологии наплавки поверхностей дало рост производительности труда в два раза и высвободило четырех рабочих. В целом за год производительность возросла на 14,2 процента.

Начальник цеха корпусного оборудования С. П. Путин сказал о Н. В. Тищенко так:

— Он умеет считать...
— Пришел к нам В. Г. Овчар, бывший тогда генеральным директором объединения, — рассказывает Н. В. Тищенко. — Быстро набросал расчет: вот что может получить бригада на подряде, если в срок выпустить реактор с порядковым номером «семь». А вот что потеряет весь завод, если не уложимся в сроки. Это было убедительно, мы заключили договор, хотя условия были неблагоприятные — от графика отставали. Весь цех к нам бегал, переживали, как идут дела. Премия тогда «висела», мы ее на промежуточных этапах не получали — только за готовый реактор! Ничего, получилось. Через месяц весь цех уже переходил на коллективный подряд... Но нынешняя его модель сейчас, когда у нас в работе двенадцатый реактор и есть заделы на следующие, уже не устраивает. Все-таки рост идет во многом за счет интенсификации труда, у себя в бригаде мы работаем по особому скелетному графику, с изрядным напряжением. Значит, еще не включены глубинные резервы подряда, да и до хозрасчета настоящего еще далеко.

Когда я встретился с рабочими из бригады Н. В. Тищенко, они заявили: их бригадир смог бы быть и мастером, и начальником участка, и даже цехом руководить.

В. С. Бариннов, звеньевой:
— Николай Васильевич

далеко вперед видит, заранее решает вопросы взаимодействия со смежниками, подготовки оснастки.

Ю. В. Зорин, слесарь-сборщик:

— В бригаде я четвертый год, и могу сказать, что бригадир глубоко понимает людей, живет их заботами.

Ю. Б. Прокопьевич, слесарь-сборщик:

— По тому, как Тищенко болеет за дело, никого не могу поставить рядом, пусть уж не обижается.

Принцип единоначалия, считают в бригаде, должен быть обязательным в условиях демократизации. Должно быть, как на корабле: бригадир — это капитан.

Н. В. Тищенко мыслит образно, убедительно. Сказывается многолетний опыт руководителя. Хотя так сложилось в жизни, что, окончив школу с медалью, он больше не учился, даже в ПТУ. Зато до тонкостей постиг слесарно-сборочное дело, имеет самый высокий разряд. И мечтает, чтобы такая же квалификация была у каждого в бригаде, чтобы чертежи читали все без мастера и технолога.

Дело у бригады ответственное: от жестких требований стандартов отступать нельзя. Но слесари во главе с Н. В. Тищенко учатся делать реакторы быстро, с меньшими затратами, гарантируя высокое качество работ.

Л. ШЕРШЕВСКИЙ,
Соб. корр. «Молота».

На снимке: Н. В. ТИЩЕНКО.

Фото А. Бурдюгова.

БУДЕМ СОРЕВНОВАТЬСЯ!

В обкоме ВЛКСМ

СОСТОЯЛАСЬ ВСТРЕЧА БРИГАДИРОВ КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫХ БРИГАД И ПЕРЕДОВИКОВ ПРОИЗВОДСТВА МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ И СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ОБЛАСТИ.

Открыл встречу заведующий отделом рабочей и сельской молодежи обкома ВЛКСМ Евгений Кузьменко. — Мы сегодня собрались вместе, чтобы посоветоваться, как лучше организовать социалистическое соревнование. Год нынешний — особенный: страна идет к своему 60-летию. И наш долг достойно встретить это важное событие в истории государства. Встретить трудовыми делами.

Хотелось, чтобы все мы поделились своими планами, высказали предложения.

Словом взял мастер термозащитного механооборочного цеха завода «Ростсельмаш», бригадир комсомольско-молодежной бригады Г. Мухин.

— Я считаю, что социалистическое соревнование наших коллективов нам здорово поможет в достижении намеченного. А планы у нас напряженные. В честь 60-летия Великого Октября бригада решила выполнить задание двух лет пятилетки к 1 сентября 1977 года. Выдать сверхплановой продукции на 150 тысяч рублей.

У нас много смежников, в том числе и такие предприятия, как Белоалтайский завод «Сельхоззапчасть», Таганрогский комбайновый. Мы боремся за присвоение Знака качества, но, к сожалению, иногда получаем от таганрогцев недоброкачественные задние мосты к комбайну, а от харьковских машиностроителей — ненадежные моторы.

Надеюсь, что, заключив сегодня договор, каждый из нас будет еще лучше трудиться, приложить все силы для успешного выполнения заданий года и пятилетки в целом.

Затем выступил Петр Гринько, бригадир комсомольско-молодежной бригады электросварщиков Белоалтайского завода «Сельхоззапчасть».

В нашей бригаде — 18 человек. Работе опытные. Постоянно перевыполняют сменные задания Татьяна Нескоромная, Татьяна Пупынина, Алатолий Родендик,



Евгений Чув и другие. Мы решили бороться за присвоение бригаде имени 60-летия Великого Октября. Наметили к этой дате выработать сверхплановой продукции на 1300 рублей, повысить производительность труда на 5 процентов. Кроме того, боремся за присвоение заводского Знака качества двум узлам — бочковинам к комбайну «Нива».

О планах своих коллективов к 60-летию Великого Октября и на пятилетку рассказали бригадир комсомольско-молодежной бригады каменщиков УНР-106 стройтреста № 7 А. Лазарев, бригадир комсомольско-молодежной бригады монтажников Константиновского гидроузла Н. Антисов, токарь комсомольско-молодежной бригады завода «Зерноградсельмаш» А. Снежко и другие.

Затем участники встречи в обкоме ВЛКСМ заключили между собой договор о социалистическом соревновании.

Встал на трудовую вахту в честь 60-летия Великого Октября, молодые рабочие машиностроения и строительной области добиваются значительных успехов в выполнении заданий 1977 года — второго года десятой пятилетки.

Решения XXV съезда КПСС стали важнейшей программой повышения трудовой активности юной и девушки всей страны для дальнейшего усиления влияния молодежи на производство.

В комсомольских организациях машиностроительных заводов и строительных трестов области по инициативе передовых коллективов ширится движение за право поставить подлинный Репорт Ленинского комсомола Центральному Комитету Коммунистической партии Советского Союза к 60-летию Великого Октября, за принятие повышенных социалистических обязательств на основе мобилизации внутренних резервов, ускорения роста производительности труда, повышение роли каждого молодого рабочего в ударном строительстве.

Мы, бригадир и члены комсомольско-молодежных коллективов, претворяя в жизнь решения XXV съезда КПСС, октябрьского (1976 г.) Пленума ЦК КПСС, заключаем между собой настоящий договор на социалистическое соревнование и обязуемся:

1. Принимать активное участие в решении вопросов, направленных на повышение качества строительных работ, производительности труда, использования новейших достижений науки и техники, внедрения прогрессивной технологии, передовых методов труда.
2. Постоянно и настойчиво внедрять и совершенствовать научную организацию труда.
3. Улучшить состояние охраны труда и техники безопасности.
4. В целях улучшения организации и проведения социалистического соревнова-

ния между бригадами развивать и совершенствовать индивидуальные социалистические, крепить рабочую дружбу в коллективах, изучать, обобщать и распространять опыт лучших.

Итоги социалистического соревнования подводить ежеквартально.

Просим быть нашими арбитрами обком ВЛКСМ и редакцию газеты «Комсомолец».

Г. Мухин — бригадир комсомольско-молодежной бригады завода «Ростсельмаш»; П. Гринько — бригадир комсомольско-молодежной бригады Белоалтайского завода «Сельхоззапчасть»; А. Сероус — группосорт комсомольско-молодежной бригады завода «Волгодонскмашинистры»; Н. Антисов — бригадир комсомольско-молодежной бригады монтажников Константиновского гидроузла; А. Лазарев — бригадир комсомольско-молодежной бригады каменщиков УНР-106 стройтреста № 7; А. Снежко — токарь комсомольско-молодежной бригады завода «Зерноградсельмаш».

На снимке: участники встречи в обкоме ВЛКСМ (слева направо): бригадир монтажников Константиновского гидроузла Николай Антисов, токарь цеха сельхозмашин завода «Зерноградсельмаш» Алексей Снежко, мастер Белоалтайского завода «Сельхоззапчасть» Петр Гринько и группосорт комсомольско-молодежной бригады Московского «Волгодонского машиностроительного» Александр Сероус.

Фото Ю. Иванова.



Модельщица цеха точного литья завода «Ростсельмаш» В. Стрельцова с наставницей Л. Хоренженко (1982). ЦДНИРО. Ф.Р-3619. Оп.7. Д.3168

ВЕДУЩАЯ РОЛЬ

В ЗАВЕРШЕНИИ



ТЕХНИЧЕСКОЙ РЕКОНСТРУКЦИИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

ПРИНАДЛЕЖИТ СОВЕТСКОМУ

МАШИНОСТРОЕНИЮ

*«Качественные материалы и точная обработка
имеют для техники исключительное значение,
создавая надежность и долговечность»*

*«Дорог качество советского машиностроения есть
важнейшее условие успешной работы
советского государства»*

Из приказа В. Лениным за 1930 г.